

NL-MSL

Human dimension of technology



Soluzione automatizzata progettata per ottimizzare la fase di finissaggio della calzatura. Il sistema permette di eseguire le operazioni di **cavatura e montaggio simultaneo su un paio**, garantendo un incremento immediato della produttività e una riduzione dei tempi morti.

Punti di forza:

- **Ciclo combinato:** Gestione automatica e sincronizzata della coppia (destra/sinistra).
- **Precisione operativa:** Meccanismi delicati per preservare l'integrità di tomaia e forma.
- **Versatilità:** Rapidità di setup per diversi modelli di calzatura.
- **Efficienza:** Riduzione dell'intervento manuale e costanza qualitativa del processo.



www.newlast.com



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Capacità produttiva
massima/
*Maximum production
capacity* 70 p/h

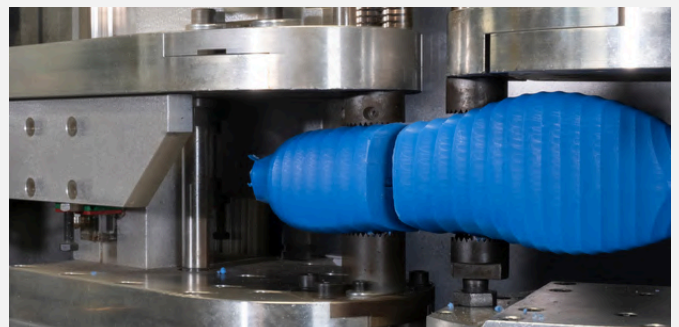
Potenza MAX assorbita/
Max power consumption 5 Kw

Peso complessivo/
weight 2000 Kg

Automated solution designed to optimize the footwear finishing stage. The system enables simultaneous **de-lasting and lasting operations on a pair**, ensuring an immediate increase in productivity and a reduction in downtime.

Key Strengths:

- **Combined Cycle:** Automatic and synchronized management of the pair (right/left).
- **Operational Precision:** Delicate mechanisms to preserve the integrity of the upper and the last.
- **Versatility:** Quick setup for different footwear models.
- **Efficiency:** Reduction of manual intervention and consistent process quality.



Newlast Group
Newlast Italia srl · italy@newlast.com
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

