

SDFC

Human dimension of technology



Slim 4.0'
COMPATIBLE



www.newlast.com

SDFC è una fresatrice a 4 assi interpolati, progettata per la lavorazione di un paio di forme durante un unico ciclo di lavoro.

Due mandrini con fresa a disegno Newlast eseguono automaticamente la lavorazione della presa a coda di rondine sulla cresta di due forme, consentendone il successivo fissaggio e il bloccaggio automatico sulle finitrici Newlast SDF.

Grazie alle elevate prestazioni del controllo numerico, l'elaborazione dei riferimenti di lavorazione inclusi nel file .FRV™ è istantanea.





DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

N. paia lavorate contemporaneamente/ N. of pairs working at the same time	1 p
Produzione oraria paia/ N. of pairs produced in an hour	80 p/h
Tempo ciclo esecuzione presa per SDF4/ Cycle time to work the NL-SDF4 grip	25 sec
Ø utensili con inserti intercambiabili/ Tools with interchangeable insert Ø	50 mm
Potenza installata/ installed power	13 Kw
Pressione aria/ Air pressure	6 bar
Peso/ Weight	1700 Kg
Dimensioni/ Dimensions	1950x1450 x2080h mm

SDFC is a 4-axis interpolated milling system, designed for machining a pair of lasts during a single work cycle. Two spindles with Newlast design cutters automatically perform the processing of the dovetail clamp on the top of a pair of lasts, right and left, allowing them to be subsequently fixed and automatically locked on Newlast SDF finishing machines.

Due to the high performance of the numerical control, the processing of the machining references included in the . FRV™ is instantaneous. For a correct optimization of the work cycle, Newlast recommends using each SDFC together with a maximum of 3 SDF4HS+ pavers or 2 SDF6HS+ pavers.



Newlast Group
Newlast Italia srl · italy@newlast.com
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

