

# SDRF2 HS<sup>+</sup>

*Human dimension of technology*



**Slim 4.0<sup>®</sup>**  
COMPATIBLE



[www.newlast.com](http://www.newlast.com)



SDRF2 HS<sup>+</sup> consente di effettuare la sgrossatura e la finitura di un paio di forme, partendo da due blocchi grezzi che vengono lavorati contemporaneamente, anche sulla punta e sul calcagno, attraverso l'impiego di un'unica testa per ogni postazione.

Il sistema CAM integrato nel software di controllo della macchina (CNC) consente di calcolare il percorso utensile sia in sgrossatura che in finitura.

Gli abbozzi vengono fissati in macchina attraverso una semplice interfaccia meccanica avvitata sulla cresta. Questo tipo di presa elimina sia i rischi di deformazione del modello dovuti alla pressione di bloccaggio delle contropunte che i difetti derivanti dall'asportazione manuale delle cimose.

La macchina SDRF2 HS<sup>+</sup> consente di eseguire la riproduzione dei file .FRV™ con elevata precisione. In abbinamento al sistema di scansione ottica DGS8MP e al software CAD Easylast3D (per la modifica della forma) la macchina va a comporre il kit ideale per la Modelleria. La tecnoLogia SDF è un brevetto Newlast Italia.





## DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

N. paia lavorate contemporaneamente/ N. of pairs working at the same time	1 p
Produzione oraria/ N. of pairs produced in an hour	5-6 p/h
Tempo ciclo di sgrossatura/ Roughing cycle time	0,5 min
Tempo ciclo di finitura/ Finishing cycle time	4,5 min
Ø Max tornibile/ Max turnable Ø	300 mm
Lunghezza massima lavorabile/ Maximum working length	420 mm
Passo di sgrossatura/ Roughing pitch	0.5÷8 mm/rev
Passo di finitura/ Finishing pitch	0.1÷2 mm/rev
Velocità di rotazione/ Rotation speed	10÷100 rev min-rev max
Ø teste rotanti fresatura/ Rotating milling heads Ø	90x29 mm
Potenza installata/ installed power	17 Kw
Pressione aria/ Air pressure	6 bar
Peso/ Weight	4800 Kg
Dimensioni/ Dimensions	2500x2040 x2500h mm



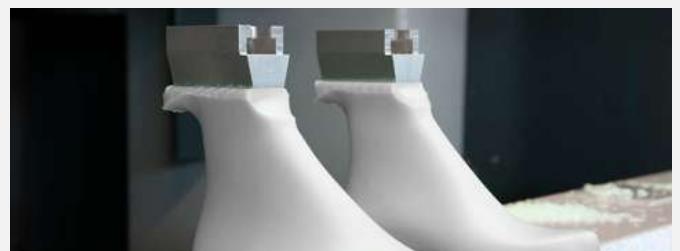
SDRF2 HS+ carries out the roughing and finishing of a pair of lasts, starting from two rough blocks which are worked simultaneously, also on the toe and heel, through the use of a single head for each station.

The CAM system integrated into the machine control software (CNC) allows you to calculate the tool path in both roughing and finishing.

A simple mechanical interface screwed on the ridge allows the Blocks to be locked in the machine.

This type of grip eliminates both the risks of deformation of the model due to the locking pressure of the tailstocks and the defects resulting from the manual removal of the supports.

The SDRF2HS+ machine executes .FRV™ files with high precision. In combination with the DGS8MP optical scanning system and the Easylast3D CAD software (for modifying the last), the machine makes up the ideal kit for Model-maker. SDF is a Newlast Italia patent technology.



Newlast Group

Newlast Italia srl · italy@newlast.com  
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)  
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

