

# SDRF2HS<sup>+</sup>

*Human dimension of technology*



**Slim** 4.0'  
COMPATIBLE



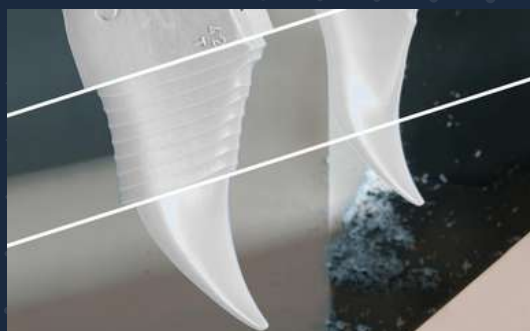
[www.newlast.com](http://www.newlast.com)

SDRF2 HS+ consente di effettuare la sgrossatura e la finitura di un paio di forme, partendo da due blocchi grezzi che vengono lavorati contemporaneamente, anche sulla punta e sul calcagno, attraverso l'impiego di un' unica testa per ogni postazione.

Il sistema CAM integrato nel software di controllo della macchina (CNC) consente di calcolare il percorso utensile sia in sgrossatura che in finitura.

Gli abbozzi vengono fissati in macchina attraverso una semplice interfaccia meccanica avvitata sulla cresta. Questo tipo di presa elimina sia i rischi di deformazione del modello dovuti alla pressione di bloccaggio delle contropunte che i difetti derivanti dall' asportazione manuale delle cimose.

La macchina SDRF2 HS+ consente di eseguire la riproduzione dei file .FRV<sup>TM</sup> con elevata precisione. In abbinamento al sistema di scansione ottica DGS8MP e al software CAD Easylast3D (per la modifica della forma) la macchina va a comporre il kit ideale per la Modelleria. La tecnologia SDF è un brevetto Newlast Italia.





## DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

N. paia lavorate  
contemporaneamente/  
N. of pairs working  
at the same time

1 p

Produzione oraria/  
N. of pairs produced  
in an hour

5-6 p/h

Tempo ciclo di  
sgrossatura/  
Roughing cycle time

0,5 min

Tempo ciclo di finitura/  
Finishing cycle time

4,5 min

Ø Max tornibile/  
Max turnable Ø

300 mm

Lunghezza massima  
lavorabile/ Maximum  
working length

420 mm

Passo di sgrossatura/  
Roughing pitch

0.5÷8  
mm/rev

Passo di finitura/  
Finishing pitch

0.1÷2  
mm/rev

Velocità di rotazione/  
Rotation speed

10÷100 rev  
min-rev max

Ø teste rotanti  
fresatura/ Rotating  
milling heads Ø

90x29 mm

Potenza installata/  
installed power

17 Kw

Pressione aria/  
Air pressure

6 bar

Peso/ Weight

4800 Kg

Dimensioni/  
Dimensions

2500x2040  
x2500h mm



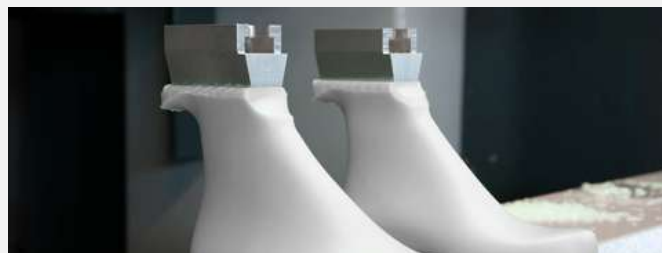
SDRF2 HS+ carries out the roughing and finishing of a pair of lasts, starting from two rough blocks which are worked simultaneously, also on the toe and heel, through the use of a single head for each station.

The CAM system integrated into the machine control software (CNC) allows you to calculate the tool path in both roughing and finishing.

A simple mechanical interface screwed on the ridge allows the Blocks to be locked in the machine.

This type of grip eliminates both the risks of deformation of the model due to the locking pressure of the tailstocks and the defects resulting from the manual removal of the supports.

The SDRF2HS+ machine executes .FRV™ files with high precision. In combination with the DGS8MP optical scanning system and the Easylast3D CAD software (for modifying the last), the machine makes up the ideal kit for Model-maker. SDF is a Newlast Italia patent technology.



Newlast Group  
Newlast Italia srl · [italy@newlast.com](mailto:italy@newlast.com)  
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)  
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

