

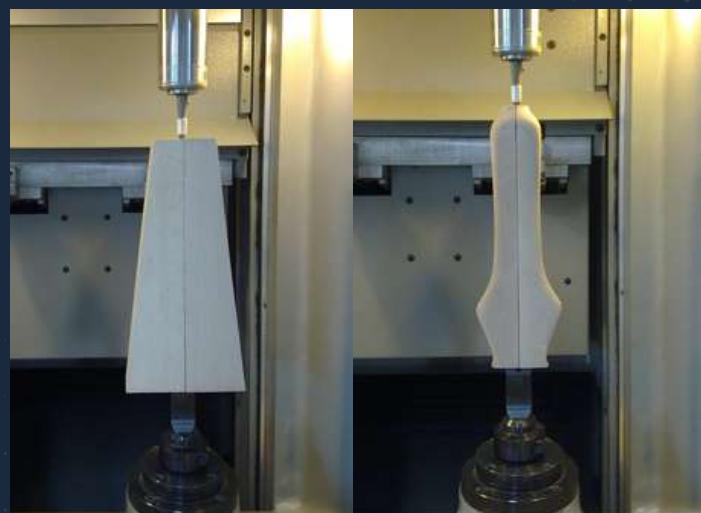
# SF6 HGR

*Human dimension of technology*



SF6 HGR permette di produrre appendiabiti in legno di varia tipologia partendo da un blocchetto di legno singolo o sdoppiato, posizionandolo in ognuna delle 6 stazioni presenti in macchina.

Una serie di modifiche sia meccaniche che a livello di software rendono possibile, a differenza di una SF6 normale, la tornitura dei blocchetti di legno senza utilizzare alcun macchinario di sgrossatura.





## DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

N. paia lavorate contemporaneamente/ N. of pairs working at the same time	3 p
Produzione oraria paia/ N. of pairs produced in an hour	66 p/h
Tempo ciclo finitura/ Finishing cycle time	2,5 min
Ø Max tornibile/ Max turnable Ø	300 mm
Lunghezza massima lavorabile/ Maximum working length	450 mm
Passo di finitura/ Finishing pitch	0.1÷10 mm/rev
Velocità di rotazione/ Rotation speed	10÷120 rev/min÷rev/max
Ø teste di finitura (standard)/ (Standard) finishing-milling heads Ø	90x29 mm
Potenza installata/ installed power	23 Kw
Pressione aria/ Air pressure	6 bar
Peso/ Weight	5000 Kg
Dimensioni/ Dimensions	2850x1900 x2500h mm

With SF6 HGR it is possible to create hangers from a wooden (single or split) block placed on each of the 6 machine stations.

Unlike a normal SF6 HS machine, a number of mechanical and software level modifications enable the turning of the wooden blocks without any previous roughing operation.



Newlast Group  
Newlast Italia srl · [italy@newlast.com](mailto:italy@newlast.com)  
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)  
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530