

SF6HGR

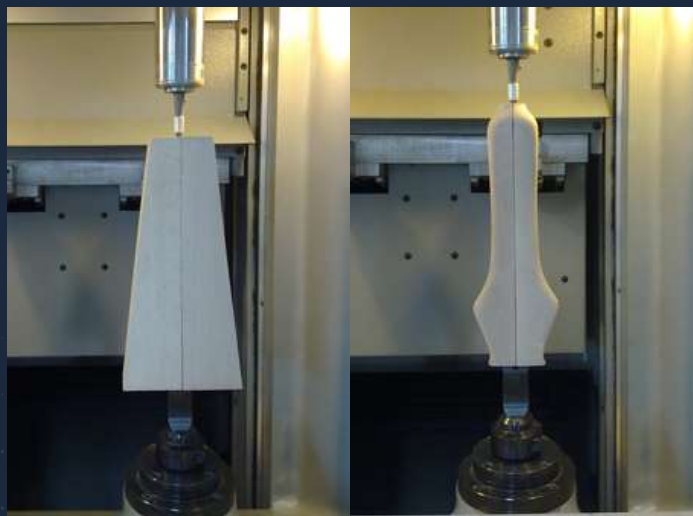
Human dimension of technology



www.newlast.com

SF6 HGR permette di produrre appendiabiti in legno di varia tipologia partendo da un blocchetto di legno singolo o sdoppiato, posizionandolo in ognuna delle 6 stazioni presenti in macchina.

Una serie di modifiche sia meccaniche che a livello di software rendono possibile, a differenza di una SF6 normale, la tornitura dei blocchetti di legno senza utilizzare alcun macchinario di sgrossatura.





DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

| | |
|---|-------------------------|
| N. paia lavorate contemporaneamente/ <i>N. of pairs working at the same time</i> | 3 p |
| Produzione oraria paia/ <i>N. of pairs produced in an hour</i> | 66 p/h |
| Tempo ciclo finitura/ <i>Finishing cycle time</i> | 2,5 min |
| Ø Max tornibile/ <i>Max turnable Ø</i> | 300 mm |
| Lunghezza massima lavorabile/ <i>Maximum working length</i> | 450 mm |
| Passo di finitura/ <i>Finishing pitch</i> | 0.1÷10 mm/rev |
| Velocità di rotazione/ <i>Rotation speed</i> | 10÷120 rev/min÷ rev/max |
| Ø teste di finitura (standard)/ <i>(Standard) finishing-milling heads Ø</i> | 90x29 mm |
| Potenza installata/ <i>installed power</i> | 23 Kw |
| Pressione aria/ <i>Air pressure</i> | 6 bar |
| Peso/ <i>Weight</i> | 5000 Kg |
| Dimensioni/ <i>Dimensions</i> | 2850x1900 x2500h mm |

With SF6 HGR it is possible to create hangers from a wooden (single or split) block placed on each of the 6 machine stations.

Unlike a normal SF6 HS machine, a number of mechanical and software level modifications enable the turning of the wooden blocks without any previous roughing operation.



Newlast Group
Newlast Italia srl · italy@newlast.com
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

