

NL-FSL

Human dimension of technology

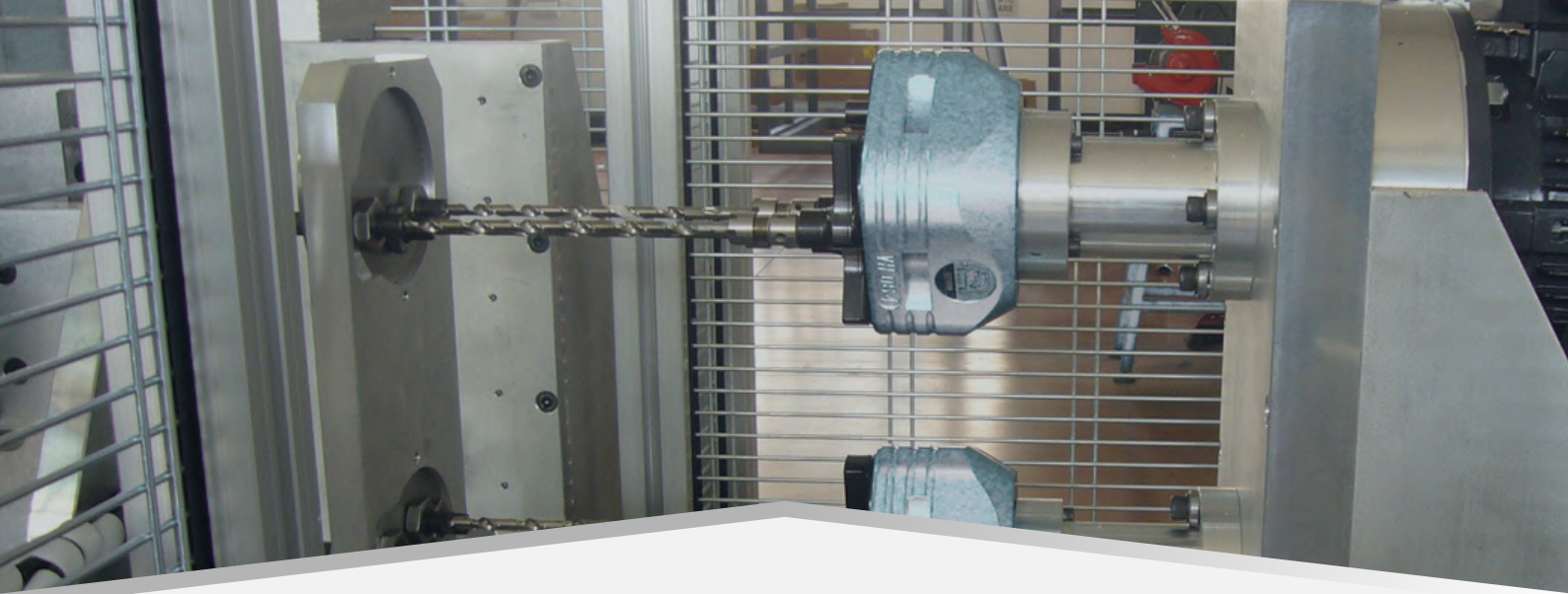


La macchina è composta da due morse per il bloccaggio di un paio di forme; la morsa è composta da un trascinatore dove viene messo il tallone e da una contropunta dove viene messa la punta.

La stazione di foratura è composta da due teste di foratura con tre mandrini ciascuna. Controllo del ciclo della macchina fornito da:

- nr. 01 PLC per la gestione del ciclo
- nr. 01 coppia di barriere sicurezza per bloccare il ciclo qualora vengano intercettate
- nr. 01 impianto alta-bassa pressione per bloccaggio forma
- nr. 01 cilindro idropneumatico per avanzamento costante della foratura





DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Capacità produttiva massima/
Maximum production capacity 300 ph

Potenza MAX assorbita/
Max power consumption 8 Kw

Peso complessivo/
weight 750 Kg

The machine consists of two clamps for securing a pair of shoe lasts. Each clamp is composed of a driver (where the heel is positioned) and a tailstock (where the toe is positioned).

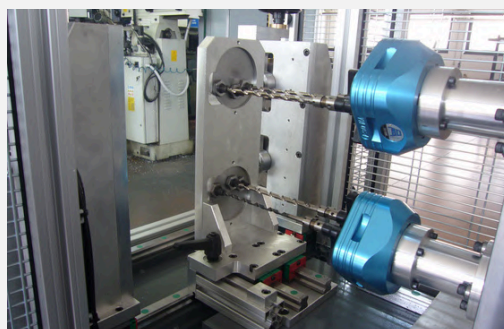
Drilling Station

The drilling station features two drilling heads, each equipped with three spindles.

Machine Cycle Control

The machine cycle is managed and controlled by the following components:

- 1 PLC for cycle management.
- 1 pair of safety light curtains to interrupt the cycle if they are obstructed.
- 1 high-low pressure system for last clamping.
- 1 hydropneumatic cylinder to ensure constant drilling feed.



Newlast Group
Newlast Italia srl · italy@newlast.com
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

