

NL-SPL

Human dimension of technology



La macchina esegue una rullata iniziale per adattare la lamiera alla forma e ribadire i chiodi quindi esegue un giro perimetrale di bordo per la smussatura dello spigolo.

Nel mentre la macchina rulla la forma sinistra, **l'operatore può scaricare e caricare la destra dando così continuità alla lavorazione.**

La macchina dispone di **programmi preimpostati** per la realizzazione della spianatura di tutte le attuali lamiere in commercio.

I programmi, un destro e un sinistro autonomi, sono facilmente modificabili dall'operatore tramite **terminale touch screen**, qualora la geometria della lamiera fosse personalizzata. Nel cambio di numero di calzata è sufficiente eseguire la taratura del nuovo zero macchina (circa 20 secondi) utilizzando un raggio laser di riferimento.

Le morse, una destra ed una sinistra, sono montate su pattini a ricircolo di sfere ed il loro movimento è motorizzato quindi facile, agevole e veloce da seguire. Un'altra caratteristica della macchina è **l'assoluta silenziosità durante le fasi lavorative.**



www.newlast.com



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Capacità produttiva
massima/
*Maximum production
capacity* 60 p/h

Potenza MAX assorbita/
Max power consumption 10 Kw

Peso complessivo/
weight 1300 Kg



The machine performs an initial rolling to adapt the sheet metal to the shape and rivet the nails, then performs a perimeter turn on the edge to smooth the corner.

While the machine rolls the left mould, **the operator can unload and load the right one, thus giving continuity to the processing.**

The machine has **pre-set programs** for flattening all current sheet metal on the market.

The programs, an independent right and left, can be easily modified by the operator via **touch screen terminal**, if the geometry of the sheet metal is customized. When changing the fit number, it is sufficient to calibrate the new machine zero (approximately 20 seconds) using a reference laser beam.

The vices, one right and one left, are mounted on recirculating ball skates and their movement is motorized and therefore easy, smooth and quick to follow. Another feature of the machine **is the absolute silence during the working phases.**

Newlast Group
Newlast Italia srl · italy@newlast.com
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

